19日本国特許庁(JP)

10 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭61-25849

@Int_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

④公開 昭和61年(1986)2月4日

B 41 J 3/04

103

7513-2C 7513-2C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

図発明の名称

インクジェット記録装置

②特 頭 昭59-146900

浩

願 昭59(1984)7月17日 ❷出

砂発 明 者 極 ⑪出 願 人 キャノン株式会社 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

弁理士 加藤 00代 理 人

1. 発明の名称

インクジエツト記録装置

2. 存許請求の範囲

(1)旅路内にインクを供給し駆動衆子により前記 流路内に圧力波を発生させ、流路先端のオリフィ スからインク液滴を噴射させて記録を行なりイン クジェット記録装置において、前記流路の駆動手 段よりもインク供給側に近い位置に第2の駆動手 段を設け、駆動時に第1と第2の駆動手段をある 時間芸を介して駆動するとともにこの時間差を可 変としたことを特徴とするインクジェット記録袋

(2)前配第1と第2の駆動手段の駆動時間差を一 定値に固定し、第1の駆動手段の駆動力を可変と したことを特徴とする特許請求の範囲第1項に記 載のインクジェット記録装置。

3. 発明の詳細な説明

本発明はインクジェット記録装置、特にインク

を供給した噴射管内に駆動手段によつて圧力波を 発生させインクを噴射させるインクジェント記録 装置に関する。

〔従来技術〕

従来コンピュータシステム、或いはフアクシミ りなどの記録出力手段としてインクジエット記録 装置が知られている。近年、との種の装置では特 化必要な時のみ噴射管からインクを吐出して記録 を行なり、いわゆるオンデマンド型の装置が普及 しつつある。

第1図W~切に従来のオンデマンド型インクジ エット記録ヘッドの構造を示す。第1図において 符号1で示されているものはインク噴射管で硬質 のガラス細管などから構成される。噴射管1の周 囲化は円筒状の圧電袋子4を巻き付けて固定して ある。また噴射管1の先端部はテーパ状に絞られ ており、その先端部には微細な(直径 100 pm 以 下)オリフィス2が設けられている。

以上の構成において、噴射管1内にインクるを 供給し駆動手段としての圧電素子4に対して70

(1)

-279-

(2)

~80Vのパルス電圧を印加すると圧電素子は第1 図(II)に示すように収縮変形し、噴射管内のインク 3に圧力波が与えられる。との結果オリフイス2 からインク液滴5が吐出され、紙などの記録媒体 表面に付着され記録ドットが形成される。駆動パ ルスが消勢すると圧電素子4は第1図(C)に示すよ うにもとの形状に復帰する。

との時噴射管内のインクるは液滴5を吐出した 分だけ減少するので、図示するようにオリフィス 近傍にインクがない部分が生じる。しかし一定時 間の経過後、インクるがインク供給手段から表面 張力によつて供給され、第1図印に示すようにオ リフィス2の先端部までインクが供給された噴射 可能状態に戻る。

ところで、第1図側の噴射時の圧力は図中右側のオリフイス方向のみでなく、左側の供給手段側へも同等に働く。この方向への力は噴射そのものには損失であり、インクを逆流させ第1図(ご~(i)に示したインクのリフイル動作を妨げ配録応答率度の向上の妨げとなつている。

(3)

の画像記録が可能なインクジェット記録装置を提 供することを目的とする。

〔寒 筋 例〕

以下、図面に示す実施例に基づき本発明を詳細 に説明する。

第2図に本発明によるインクジェット記録へッドの構造を示す。第2図にみるように、本発明においては圧電素子4の後方、すなわちォリフィス2とけ反対側にインク供給側に第2の駅動手段として圧電素子7を設けてある。第2の圧電素子7は第1の圧電素子4と同等かより小さい長さに構成され、第1の圧電素子と同等またけ小さな駆動力を持つものとしてある。

第1と第2の圧電変子4,7の駆動タイミングを第3図(A)~(B)に示す。

第3図(A)~図は5種類の駆動タイミングを示してかり、図中破骸で示したパルスが第2の圧電素子1に対する駆動パルス、実験が第1の圧電素子4に対する駆動パルスである。第3図(A)~図の各駆動パルスは第1と第2の圧電素子に対する駆動

一方、ドットによる記録画像に関してドットのサイズを変化させて濃炭を表現し中間調画像を記録する技術が知られている。またドットの大きさを変化させるのが困難な記録方式では単位面積当りのドット数を変化させて同様の効果を得る手法も知られている。

インクジェット記録方式ではドットの大きさを変化させるのがインクの性質や制御回路が複雑化する問題もあり、後者の方式が多用される。しかしドット密度を変化させる手法としては主に数ドットのブロックで一画素を表現する方式が多く用いられており、記録密度が高い場合にのみ有効な方法である。したがつて低解像度のブリンタではこのような方式では一画素の面積が大きくなつてしまうので中間調の表現が困難である。

(目的)

本発明は以上の従来の欠点に鑑みてなされたもので、駆動力の損失が少くスムーズなインクのリフイル動作により素子の応答速度を向上させるとともに簡単安価にドット面積の変化による中間調

(4)

時間差!を例えば0~50 μs 程度の範囲で変化させだ例を示している。

実際のインク吐出タイミングけ実線で示した第1の圧電素子の駆動タイミングであるが、これに先だつて第2の圧電素子1を異つた時間差で駆動すると、吐出時の圧電素子4によるインク供給側への不要を圧力波を阻止することができる。従つてインク3の逆流が防止されインクのリフイル動作がスムーズに行われるので応答速度を上昇させて配録速度を向上できる。以上の逆流阻止け物理的な圧力阻止でけないので不要かつ複雑な反射波を発生させることがない。

また第1と第2の圧電素子4,7の駆動時間差 1を変化させることにより2つの圧電素子によつ て発生する圧力波のぶつかり合う作用点の位置を 調節して吐出されるインク液滴の直径を変化させ ることができる。これによつて配録像体に配録さ れるドットの面積を調節することができ、ドット 面積の変化による濃淡の表現が可能となる。従来 方式では圧電素子の駆動電圧を変化させてドット

(5)

時間昭61-25849(3)

係を変化させるため、主としてデジタル回路から 解成された制御回路の出力をアナログ量に変換す る手段を必要とし、同路が複雑高価になるのに対 して、上記の方式によれば駆動時間差のみにより ドット面積を調整できるため制御回路の構成がよ り簡単安価になる利点がある。

第4図(い~同け本発明の他の実施例を示すもので、第3図(い~回と間様に第1と第2の圧電業子4,7の駆動バルスを示している。各図け契譲で示した第1の圧電業子4の駆励電圧を変化させた例を示している。とこでけ第1と第2の圧電業子の駆励時間蓋は一定値に固定されている。

とのような駆励方法によつてもインクの逆流を 防止するとともに記録ドットの大きさを変化させ て記談を表現するととができる。

以上ではオンデマンド型のインクジェット配母 契配を実施例として説明したが、他の方式のイン クジェット配母 芸能にも本発明が実施できるのは もちろんである。

〔効 集〕

(7)

以上の説明から明らかなように、本発明によれば主たる第1の駆動手段に加えて噴射管のイング 供給側に第2の駆動手段を設けた研収を採用しているので有答なインク噴射管内の逆流を防止し、 スムーズなインクのリフイル動作を可能とすると ともに駆動ダイナミックレンジを広げ、簡単安価 な制御回路によつてドットサイズの調節による中 間調の画像記録を行える優れたインクジェット記 録装置を提供することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図(以~(加)は従来のインクジェット記録へッドの構成及び助作を示す説明図、第2図は本発明のインクジェット記録へッドの構成を示す説明図、第3図(以~(四)及び第4図(以~(四)はそれぞれ異つた2つの圧電業子の駆動タイミングを示したタイミング図である。

1 …喷射管

2…オリフイス

3 ... インク

4 . 7 … 庄催 余子

(8)



